

Министерство образования Московской области
ГБПОУ МО «Серпуховский колледж»

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
ООО «РАТЕП –ИННОВАЦИЯ»
С.В. Савин

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ МО
«Серпуховский колледж»
Т.В. Федорова



ПОЛОЖЕНИЕ
Регионального конкурса профессионального мастерства
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки)
в ГБПОУ МО «Серпуховский колледж»

Серпухов
2024

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Региональный конкурс профессионального мастерства среди обучающихся в рамках ФП «Профессионалитет» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) ГБПОУ МО «Серпуховский колледж» (далее – Колледж) проводится совместно с ООО «РАТЕП –ИННОВАЦИЯ» в соответствии с Договором о сотрудничестве.

2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ КОНКУРСА

Конкурс проводится с целью повышение уровня и качества профессиональной подготовки, престижа рабочих профессий, развитие и совершенствование профессиональных знаний, популяризация знаний по профессиональному образованию, определение лучшего в профессии.

Конкурс ставит задачи по совершенствованию профессиональных знаний, умений и практического опыта студентов, развитию самостоятельных системных действий в профессиональной деятельности, способностей к анализу, контролю и оценке своей работы.

3. УЧАСТНИКИ КОНКУРСА

3.1. Конкурс проводится в два этапа.

Первый этап (теоретический) проводится на базе Колледжа в лаборатории информационных технологий в форме тестирования.

Второй этап (практический) проводится на базе Колледжа в мастерских по профессии «Сварщик» в форме выполнения практического задания.

3.2. Участниками конкурса являются обучающиеся 2 курса по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

4. ОРГАНИЗАЦИЯ И ПРОВЕДЕНИЕ КОНКУРСА

4.1. Конкурс проводится 24 апреля 2024 года на базе Колледжа.

4.2. Организационное руководство осуществляет Организационный комитет по проведению конкурса профессионального мастерства по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (далее – Оргкомитет).

Функциями Оргкомитета являются:

- Определение условий и форм проведения Конкурса, его

организационно-методическое и информационное обеспечение;

- согласование содержания конкурсных заданий и критериев оценок их выполнения;

- определение состава жюри конкурса профессионального мастерства по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), рассмотрение конфликтных ситуаций, возникающих при подготовке и проведении Конкурса.

4.3. Для организационно-методического обеспечения Конкурса создается рабочая группа, включающая преподавателей профессиональных дисциплин и модулей и представителей работодателя.

Функциями рабочей группы являются:

- разработка и представление на согласование в Оргкомитет содержания конкурсных заданий и критериев оценок их выполнения;

- организация и проведение Конкурса;

- определение порядка награждения победителей и призеров Конкурса.

5. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ

5.1. Конкурс состоит из определения сформированности общих и профессиональных компетенций и включает выполнение теоретической и практической части в соответствии с содержанием общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

5.2. Теоретическая часть конкурса проводится в форме тестирования, включает 30 вопросов. Участник конкурса из предложенных вариантов ответов отмечает один правильный ответ. Время выполнения теоретической части конкурса - 30 минут. Каждый правильный ответ - 1 балл. Максимальное количество баллов - 30 баллов.

5.3. Задание практической части конкурса включает изготовление детали ручной дуговой сваркой.

6. ПОДВЕДЕНИЕ ИТОГОВ КОНКУРСА

6.1. Победители и призеры Конкурса определяются путем суммирования баллов участников по результатам выполнения теоретического и практического заданий. Победителем считается участник конкурса, набравший наибольшее количество баллов. При

одинаковых показателях Победителем считается участник конкурса, набравший наибольшее количество баллов по практическому заданию.

6.2. По итогам Конкурса присуждаются I, II, III места с вручением дипломов.

6.3. Итоги Конкурса оформляются протоколом.

Разработчики Олимпиады:

Юматова Н.Е., преподаватель спец.дисциплин, председатель ПЦК
по профессии 15.01.05 Сварщик;

Груздев К.В., мастер п/о;

Мугин О.Г., преподаватель

Быковская Е.В., методист колледжа

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

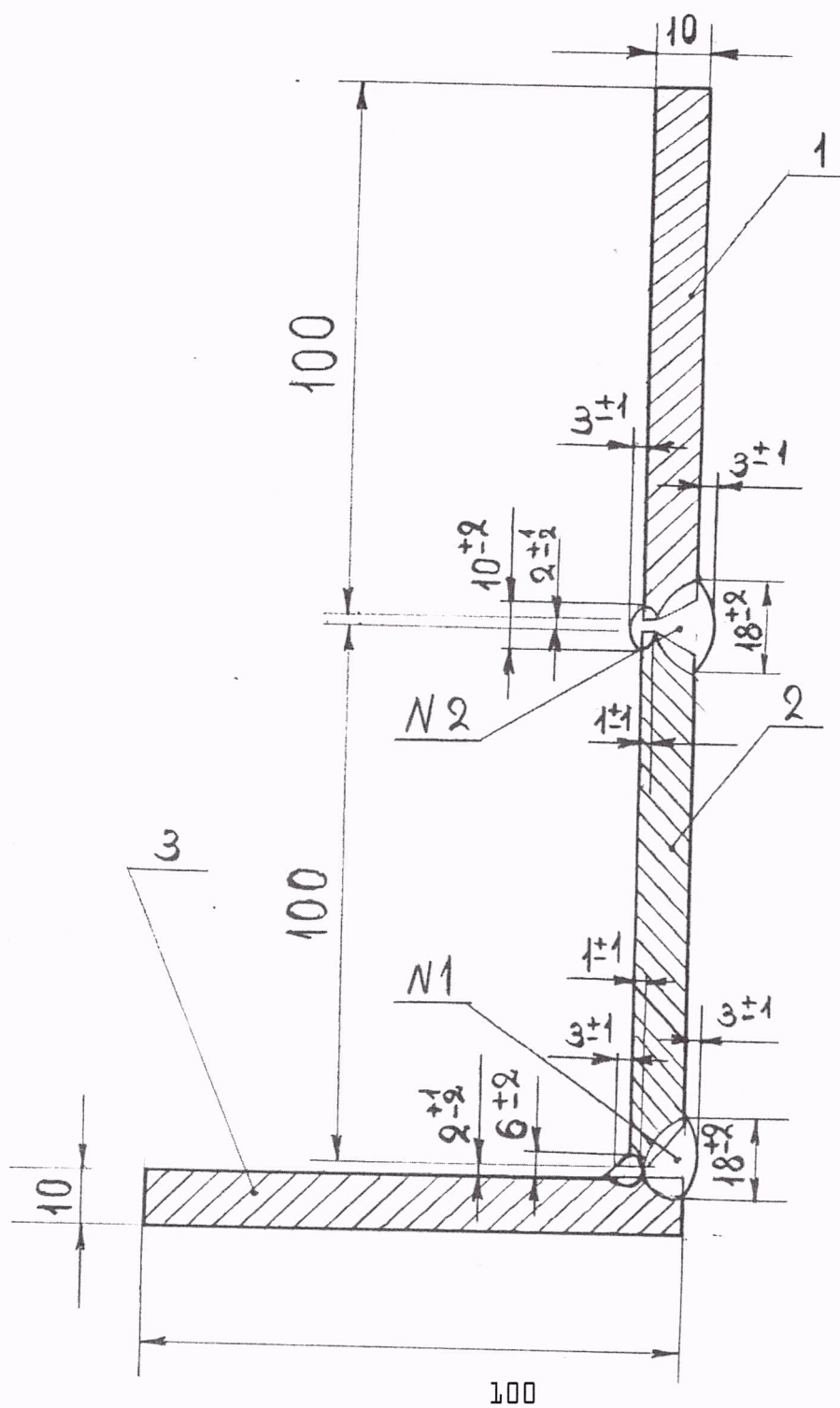
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

На сборку и сварку образцов для конкурса сварщиков

1. Подготовить рабочее место с учетом удобств работы.
2. Подготовить комплект деталей согласно чертежу. Подобрать режим сварки на отдельной пластине.
3. Произвести сборку образца, выдержав зазоры и присоединительные размеры. В процессе сборки прихватку деталей относительно друг друга производить электродами Уони 13/55
Длина прихваток 10 — 15 мм. Прихватки должны иметь главные очертания, не иметь пор, трещин и других дефектов.
4. Выполнить сварку полностью собранного образца, соблюдая заданные чертежом размеры швов. Сварка шва №2 производить в горизонтальном положении электродами Уони 13/55 Сварку шва №1 производить в вертикальном положении. Подварочный шов №1 выполнять в вертикальном положении. Подварочный шов №2 выполнять в горизонтальном положении. Последовательность сварки определяется самим сварщиком с учетом обеспечения наименьших деформаций.
5. Сдать образец комиссии.
6. Убрать рабочее место.
7. Контрольное время выполнения составляет 60 мин. За каждые 2 минуты сокращение контрольного времени начисляется 0,5 балла при удовлетворительном качестве образца.
В общую норму времени входит:
 - сборка и прихватка образца,
 - сварка,
 - зачистка от брызг и шлака,

Время, затраченное на подготовку рабочего места к сварке и его уборку после работы в общую норму времени не включается.

Конкурсная комиссия



Классификация штрафных баллов. Региональный конкурс сварщиков

За выполненную практическую работу участник получает - 70 баллов

За не выполнение тех или иных требований, ему снижаются баллы:

№	Требования	минус
1	несоблюдение геометрических размеров за каждый шов по -	2 балла
2	поры одиночные	2 балла
3	скопление пор	3 балла
4	подрезы в швах глубиной более 0,7 мм	2 балла
5	подрезы в швах длиной более 30 мм	2 балла
6	не заваренные кратеры	2 балла
7	неудовлетворительная чешуйчатость сварного шва	1 балл
8	неудовлетворительная зачистка швов и околошовной зоны от шлака и брызг	1 балл
9	угловая деформация стыкового соединения пластин	
	до 3 мм	без снижения баллов
	4 мм	1 балл
	5 мм	2 балла
	6 мм	3 балла и т.д.
	за каждый мм снижение на 1 балл	
10	за нарушение технологии сборки и сварки, и неправильные приемы сварки	3 балла
11	за нарушение техники безопасности	3 балла
	Требования	плюс
1	за каждые 2 минуты ниже контрольного времени при удовлетворительном качестве образца	0,5 балла

ОРГКОМИТЕТ

Личный инструмент конкурсанта

Личный инструмент конкурсанта является рекомендованным минимальным набором инструмента и расходных частей. Участник может применять дополнительные инструменты и аксессуары.

ЛИК неопределенный, т.е. можно привезти оборудование по списку, кроме запрещенных приспособлений и оборудования.

Рекомендованный ЛИК:

- Шкаф на колесах с замком (длина 110, ширина 70, высота 95) - 1 шт.;
- Углошлифовальная машина (под круг 125мм) Мощность 800Вт - 1.;
- Щиток для работы с УШМ - 1шт;
- УШС (универсальный шаблон сварщика) №1; 2; 3 - 1 комплект;
- Металлическая щетка ручная (узкая) – 1 шт.;
- Круг отрезной 125х2х22 – 1 шт.;
- Круг шлифовальный 125х6х22 – 1 шт.;
- Лепестковый шлифовальный диск 125х22 – 1 шт.;
- Тарелкообразная стальная щетка для УШМ125х22 – 1 шт.;
- Молоток-шлакоотделитель - 1 шт.;
- Зубило слесарное 200мм (стальное) – 1 шт.;
- Очки защитные прозрачные – 1 шт.;
- Линейка металлическая до 500 мм – 1 шт.;
- Угловая линейка -1 шт.;
- Чертилка - 1 шт.;
- Карандаш графитовый HB – 1 шт.;
- Штангенциркуль 250 мм с глубиномером – 1 шт.;
- Набор маркеров по металлу 4 цвета – 1 шт.;
- Клещи зажимные – 2 шт.;

- Магнитные угольники 100х100 – 2 шт.;
- Маска сварочная–хамелеон (с запасным светофильтром) – 1 шт.;
- Респиратор – 1 шт.;
- Костюм сварщика (подшлемник, куртка, штаны) - 1 комплект;
- Обувь сварочная - 1 пара;
- Краги сварщика для ММА - 1 пары.;

Материалы, оборудование и инструменты, запрещенные на площадке

Запрещается использовать медные подкладки или керамические подкладочные ленты /пластины.

